



2016-2021

Милан, Италия

Химия и нефтехимия

Мультинациональная компания в химическом секторе, которая постоянно расширяется и уделяет все больше внимания энергетике. Для терморегулирования реакторов на производстве было решено перейти на управление с монофлюидом. Этот проект является очень деликатным по нескольким причинам: работа при экстремальных температурах и во взрывоопасной среде, АTEX, монофлюид и нагрев диатермическим маслом.

Сложный выбор теплообменников, которые могли бы выдержать значительные тепловые нагрузки, возникающие при резких изменениях температуры обслуживаемого процесса, увенчался успехом. Система была введена в эксплуатацию с большим удовлетворением заказчика и имела следующие характеристики:

- жидкость Therminol D12
- температурный диапазон +10/+200°C
- 570 кВт при нагреве
- 180 кВт при охлаждении
- 40 000 л/ч с рециркуляцией